

# Produktinformationen

## Konturenmessplatz MarSurf CD 140

### Produkteigenschaften

#### Konturenmessung in neuer

#### Dimension

Die neuen Messplätze der MarSurf CD-Serie von Mahr setzen neue Maßstäbe bei der Prüfung von Konturen. Fertigungsbetriebe erreichen mit der neuen MarSurf CD-Serie eine neue Dimension, um die Fertigungsqualität von Werkstücken im Messraum oder fertigungsnah zuverlässig zu sichern und zu verbessern.

Das neue Messplatzkonzept kombiniert Schnelligkeit, Sicherheit und Flexibilität. Ziel ist es, die Wirtschaftlichkeit des Systems für Ihr Unternehmen zu steigern.

Artikel-Nr.: **6269000**



### Technische Daten

#### **Anwendung**

##### **Maschinenbau**

Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen

##### **Fertigungsnahes Messen**

Konturmessung im teilautomatischen Prozess

##### **Automobilindustrie**

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf

##### **Medizin**

Kontur der Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten

<b>Auflösung</b>	max. 6 nm (mit 210 mm Tastarm)
<b>Taststrecke (in X) Anfang</b>	0.1
<b>Tastarmlänge</b>	210 mm; 350 mm; 490 mm
<b>Führungsabweichung</b>	0,35 µm / 60 mm 0,40 µm / 140 mm
<b>Messgeschwindigkeit</b>	0,02 mm/s bis 10 mm/s
<b>Werkstückgewicht max.</b>	90
<b>Taststrecke (in X) Ende</b>	140.0
<b>Positioniergeschwindigkeit</b>	X: 0,02 mm/s bis 200 mm/s Z: 0,02 mm/s bis 50 mm/s
<b>Taster</b>	Konturtastsystem
<b>Messbereich mm</b>	70 mm mit Tastarmlänge 350 mm max. 100 mm mit Tastarmlänge 490 mm
<b>Taststrecken</b>	0,1 mm bis 140 mm
<b>Messkraft (N)</b>	4 mN bis 30 mN, per Software einstellbar
<b>Gewicht (brutto)</b>	200 KG