

Produktinformationen

Dimensionelle Messtechnik Mar4D PLQ 4200-T3 (Z=730/20 kg)

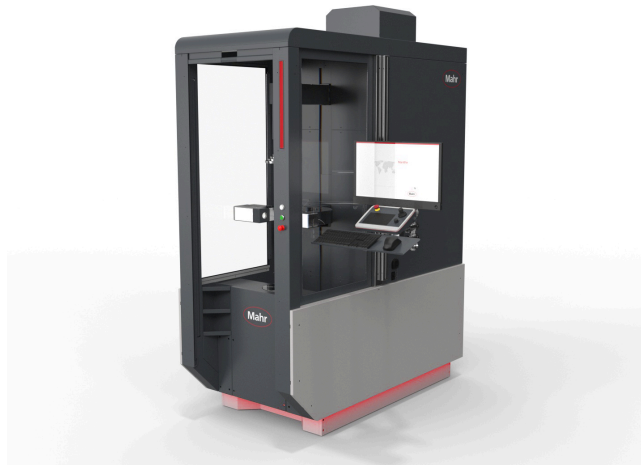
Produkteigenschaften

Geschwindigkeit:

Schnell sollen Messprozesse in der Fertigung vor allem ablaufen. Bei der Geräteserie Mar4D PLQ 4200 sorgt deshalb eine neu entwickelte Steuerungsarchitektur dafür, dass sich ihre Achsen in einzigartigem Tempo bewegen, etwa die C-Achse mit bis zu 120 U/min. Schnelles Messen gewährleisten auch die verbauten Sensoren: So erfasst die moderne, hochauflösende Matrixkamera die Messdaten optisch in Höchstgeschwindigkeit. Die taktilen Taster – Mahr T7W für Form-, Renishaw SP25M für 3D-Merkmale – überzeugen ebenfalls mit Schnelligkeit. Insbesondere bei der Variante Mar4D PLQ 4200-T4 mit automatischem Zentrier- und Kipptisch profitieren Sie außerdem von extrem schnellen Ausrichten durch rechnerisch-mechanische Kombitechnologie. Schließlich wertet die benutzerfreundliche Software-Plattform MarWin alle Messdaten zuverlässig und ganz nach Bedarf aus. In nur einer Aufspannung kann der Bediener so gleich mehrere Messungen durchführen, was Prüfungen und damit verlässliche Qualitätsaussagen ebenfalls erheblich beschleunigt.

Produktivität:

Eine Investition in eine Mar4D PLQ 4200 ist langfristig und zukunftssicher. Das Gerät spart Kosten, Zeit und Platz in der Produktion, da es in einer Einheit bis zu fünf Messfunktionen bietet, heißt: Unsere Kunden können mit ihr bis zu fünf andere Messsysteme ersetzen. Zusätzlich bewältigt die Mar4D PLQ 4200 dank ihrer Multisensorik eine Vielzahl unterschiedlicher Messaufgaben inklusive Innenmessung äußerst flexibel, schnell und präzise. Dabei lassen sich rotationssymmetrische Werkstücke mit bis zu 200 mm Durchmesser, 1.000 mm Länge und 50 kg Gewicht prüfen. Insgesamt erhöhen Anwender dadurch ihre Messkapazitäten, während Wartezeiten sich verringern. Zusätzlich sieht der Ausschuss



Artikel-Nr.: 5554203

Technische Daten

Verfahr-/Messweg X1-Achse	200
Verfahr-/Messweg X2-Achse	200
Verfahr-/Messweg Y-Achse	40
Verfahr-/Messweg Z-Achse	730
Positioniergeschwindigkeit C-Achse	0.2 - 60 1/min
Positioniergeschwindigkeit X1-Achse	0.5 - 200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit X2-Achse	0.5 - 200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	0.5 - 50 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	0.5 - 200 mm/s
Messwertauflösung Länge	0.01 - 0.0001 mm
Messwertauflösung Durchmesser	0.01 - 0.0001 mm
Winkelauflösung	0.01 - 0.0001 °
Tischbelastung max.	20
Fehlergrenze Länge	$MPE \leq (2,4 + l/200) \mu\text{m}$ mit 'l' in mm
Fehlergrenze Durchmesser	$MPE \leq (1,3 + d/150) \mu\text{m}$ mit 'd' in mm
Werkstücklänge max.	730
Werkstückdurchmesser max.	210
Werkstückgewicht max.	20
Netzspannung	90 – 240 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme max.	850
Sensorik	optisch-taktil
Optisches System	Telezentrische Präzisionsoptik, Bildfeld ca. 15 x 10 mm (B x H)
Kamerasystem	CMOS-Matrixkamera
Tastsystem	Mahr T7W und/oder RENISHAW® SP25M
Messrechner	Standard-Panel-PC oder Industrie-Panel-PC mit USV, jeweils mit Microsoft® Windows® 10 IOT LTSC
Besondere Ausstattung	Vollautomatischer Zentrier- und Kipptisch, PC-Halterung und zwei Stück 60 °-Zentrierspitzen (2 – 44 mm) im Gerätelieferumfang enthalten.
Betriebstemperatur	10 °C bis 35 °C

Produktinformationen

Dimensionelle Messtechnik Mar4D PLQ 4200-T3 (Z=730/20 kg)

Technische Daten

Lager- und Transporttemperatur	5 °C bis 60 °C
Schalldruckpegel	< 75 dB(A)
Transportmöglichkeiten	geeignet für Luftfracht