

Produktinformationen

Optisch-taktile Geräte mit CNC-Tisch Mar4D PLQ 4200-T3

Produkteigenschaften

• Geschwindigkeit:

- Extrem schnelle, mechanisch-optische Werkstückausrichtung mittels vollautomatischem Zentrier- und Kipptisch in Kombination mit der Matrixkamera
- Achsbewegungen mit einzigartigem Tempo von bis zu 200 mm/s
- Sehr schnelle und hochauflösende Matrixkamera mit großem Bildfeld von 15x10 mm (BxH) in effektiver Kombination mit innovativen Tastsystemen
- Mahr T7W mit motorischer Drehachse und dadurch schnellstem Taststiftwechsel am Markt oder 3D-Scan-Tastsystem RENISHAW SP25M
- Gemeinsame Auswertung aller gesammelten Messdaten über MarWin

• Produktivität:

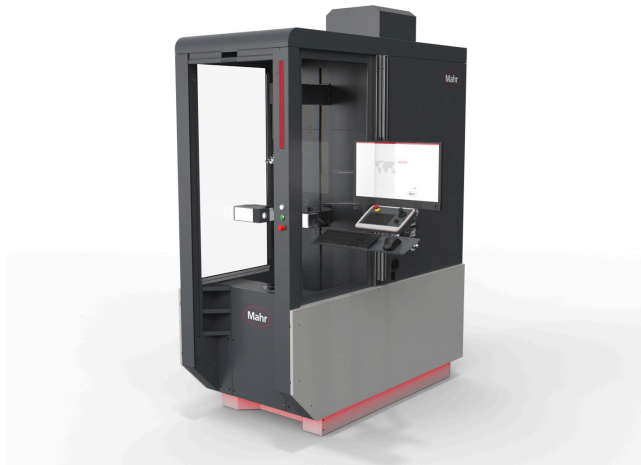
- Werkstücke die nicht zwischen Spitzen gefertigt wurden einfach im Futter spannen
- Viele unterschiedliche Messfunktionen vereint in einem Gerät
- Flexibel Werkstücke mit bis zu D=210 mm, L=730 mm und 50 kg direkt in der Produktion neben den Fertigungsmaschinen vermessen
- Erhöhung der Messkapazitäten und Verringerung der Wartezeiten

• Präzision:

- Ausgleich von Exzernern mehrerer Millimeter auf 1 µm in unter 30 Sekunden
- Integrierte Umgebungskontrollen, wie z. B. eine aktive Temperaturkompensation des Gerätes, gewährleisten gleichbleibende Messqualität und reduzieren signifikant den Ausschuss

• Bedienerfreundlichkeit:

- Die ergonomische Gehäuse- und Innenraumgestaltung ermöglicht eine bequeme und schonende Bedienung über viele Stunden hinweg
- Lichtgitter sowie eine Innenraumüberwachung



Artikel-Nr.: 5554253

Technische Daten

Verfahr-/Messweg X1-Achse	200 mm
Verfahr-/Messweg X2-Achse	200 mm
Verfahr-/Messweg Y-Achse	40 mm
Verfahr-/Messweg Z-Achse	730 mm
Positioniergeschwindigkeit C-Achse	0.2 - 15 1/min
Positioniergeschwindigkeit X1-Achse	0.5 - 200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit X2-Achse	0.5 - 200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	0.5 - 50 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	0.5 - 200 mm/s
Werkstücklänge max.	730 mm
Werkstückdurchmesser max.	210 mm
Tischbelastung max.	50 kg
Fehlergrenze Länge	$MPE \leq (2,4 + l/200) \mu\text{m}$; "l" in mm
Fehlergrenze Durchmesser	$MPE \leq (1,3 + d/150) \mu\text{m}$; "d" in mm
Messwertauflösung Länge	0.01 - 0.0001 mm
Messwertauflösung Durchmesser	0.01 - 0.0001 mm
Winkelauflösung	0.01 - 0.0001 °
Bezugstemperatur	20 °C
Sensorik	optisch-taktil
Optisches System	telezentrische Präzisionsoptik, Bildfeld ca. 15 x 10 mm (B x H)
Kamerasystem	CMOS-Matrixkamera
Tastsystem	Mahr T7W und/oder RENISHAW SP25M
Besondere Ausstattung	CNC-Tisch
Messrechner	AiO-PC oder Industrie-AiO PC mit USV (je inkl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
Betriebstemperatur	10 °C bis 35 °C
Lager- und Transporttemperatur	5 °C bis 60 °C
Schalldruckpegel	< 75 dB(A)
Zulässige Luftfeuchte	max. 70 %; nicht kondensierend
Netzspannung	90 - 240 V

Produktinformationen

Optisch-taktile Geräte mit CNC-Tisch Mar4D PLQ 4200-T3

schützen Mensch und
Messgerät

- Alle Geräte sind "robot-ready" und Automatisierungslösungen, wie z. B. eine Roboterbeladung, sind schnell und direkt über unsere spezialisierte Abteilung MES realisierbar

Technische Daten

Netzfrequenz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme max.	850 W
Transportmöglichkeiten	geeignet für Luftfracht
Lieferumfang	PC-Halterung