

# Produktinformationen

## Rauheitsmessplatz MarSurf XR 1

### Produkteigenschaften

**MarSurf XR 1. Das richtige Gerät für den preisgünstigen Einstieg in die komfortable Oberflächenmesstechnik.**

Das PC-basierte Gerät liefert sowohl im Messraum als auch in der Fertigung alle gebräuchlichen Kenngrößen und Profile der internationalen Standards.

MarSurf XR 1 steht bei Mahr für die zukunftsorientierte Rauheitsauswertesoftware.



### Anwendung

#### Maschinenbau

Lager, Wellen, Zahnstangen, Ventile, diverse Bauteile aus der Maschinen- und Feinwerkindustrie

Artikel-Nr.: **6910070**

#### Automobilindustrie

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf, Zylinderblock, Turbolader

#### Medizin

Rautiefenmessung an Hüft- und Knieendoprothesen

#### Luft- und Raumfahrt

Turbinenkomponenten

#### Optik

Diverse Optikkomponenten

### Technische Daten

<b>Taststrecken</b>	MarSurf GD 26 / SD 26: Automatik; 0,56 mm*; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm, 56 mm, Messen bis Stopp, variabel *Taststrecke vom Vorschubgerät abhängig RD 18: Automatik; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm
<b>Messprinzip</b>	Tastschnittverfahren
<b>Messkraft (N)</b>	0,75 mN
<b>Filter gemäß ISO/JIS</b>	Filter gemäß ISO 16610-21 (vorher ISO 11562), Robuster Gaußfilter gemäß ISO 16610-31, Filter gemäß ISO 13565
<b>Anzahl n der Einzelmessstrecken gemäß ISO/JIS</b>	1 bis 50 (Standard: 5)
<b>Kennwerte</b>	Über 80 Kennwerte für R-, P-, W-Profil gemäß aktueller Normung ISO/JIS oder Motif (ISO 12085)
<b>Taster</b>	BFW-Freitastsystem mit Vorschubgerät MarSurf GD 26 und / oder MarSurf SD 26 und/oder Kufentastsystem PHT mit Vorschubgerät MarSurf RD 18
<b>Gewicht (brutto)</b>	20 KG
<b>Tastspitze</b>	2 µm
<b>Messbereich mm</b>	+/- 250 µm (bis +/- 750 µm bei 3 facher Tastarmlänge) gilt für BFW-System 350 µm gilt für PHT-Tastsystem