

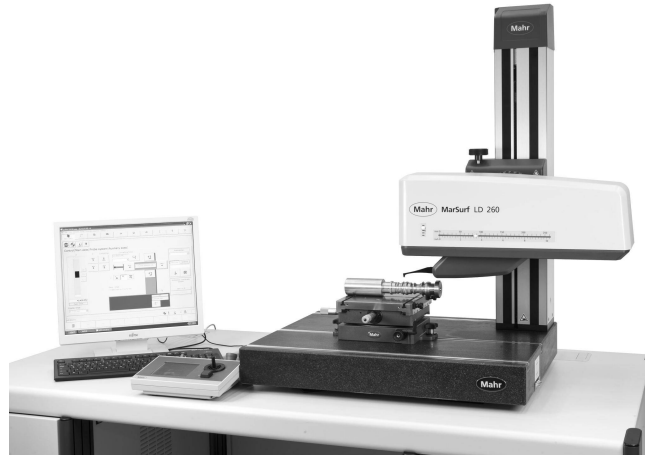
# Produktinformationen

## Kombinierter Konturen- und Oberflächenmessplatz MarSurf LD 260

### Produkteigenschaften

#### MarSurf LD 130 / LD 260. Der Schritt in eine neue Dimension

Kombinierte Konturen- und Rauheitsmessungen „in einem Zug“ lassen sich durch bewährte Spitzentechnologie der Mahr-Messtechnik exzellent lösen. Die Messplätze MarSurf LD 130 und MarSurf LD 260 zeichnen sich durch konsequente Weiterentwicklung und Einbindung der Erfahrungen aus der ersten Generation aus.



### Anwendung

#### Maschinenbau

Wälzlager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen, Kugelköpfe, Ventile

#### Fertigungsnahes Messen

Kontur- und Rautiefenmessung im teilautomatischen- bis hin zum vollautomatischen Prozess

#### Automobilindustrie

Motorenteile wie Zylinderblock, Zylinderkopf, Kurbelwelle, Nockenwelle, Ventile, Lenkung, Getriebe, Einspritzsysteme, Turbolader

#### Medizin

Kontur- und Rautiefenmessung der Hüft- oder Knieendoprothesen, Konturmessung an medizinischen Schrauben, Kontur- und Rautiefenmessung an Zahnimplantaten

#### Optik

Kontur- und Rautiefenmessung asphärischer Linsen

Artikel-Nr.: 6720826

### Technische Daten

<b>Auflösung</b>	0,8 nm
<b>Taststrecke (in X) Anfang</b>	0.1
<b>Messgeschwindigkeit</b>	0,02 mm/s bis 10 mm/s
<b>Taststrecke (in X) Ende</b>	260.0
<b>Positioniergeschwindigkeit</b>	0,02 mm/s bis 200 mm/s
<b>Taststrecken</b>	0,1 mm bis 260 mm
<b>Führungsabweichung</b>	0,10 µm / 60 mm 0,20 µm / 130 mm 0,40 µm / 260 mm
<b>Messkraft (N)</b>	0,5 mN bis 30 mN, per Software einstellbar
<b>Taster</b>	Kombiniertes Rauheits- und Konturentastsystem
<b>Tastarmlänge</b>	100 mm; 150 mm; 200 mm
<b>Gewicht (brutto)</b>	27.5 KG
<b>Messbereich mm</b>	13 mm (100mm Tastarm) 26 mm (200mm Tastarm)