

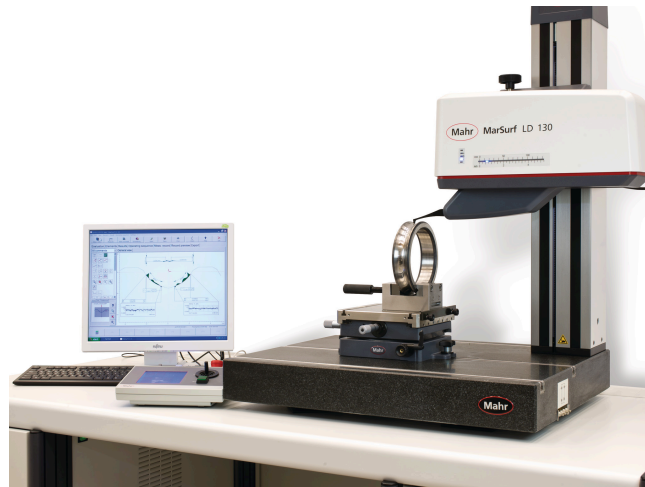
Produktinformationen

Kombinierter Konturen- und Oberflächenmessplatz MarSurf LD 130

Produkteigenschaften

MarSurf LD 130 / LD 260. Der Schritt in eine neue Dimension

Kombinierte Konturen- und Rauheitsmessungen „in einem Zug“ lassen sich durch bewährte Spitzentechnologie der Mahr-Messtechnik exzellent lösen. Die Messplätze MarSurf LD 130 und MarSurf LD 260 zeichnen sich durch konsequente Weiterentwicklung und Einbindung der Erfahrungen aus der ersten Generation aus.



Anwendung

Maschinenbau

Wälzlager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen, Kugelköpfe, Ventile

Fertigungsnahes Messen

Kontur- und Rautiefenmessung im teilautomatischen- bis hin zum vollautomatischen Prozess

Automobilindustrie

Motorenteile wie Zylinderblock, Zylinderkopf, Kurbelwelle, Nockenwelle, Ventile, Lenkung, Getriebe, Einspritzsysteme, Turbolader

Medizin

Kontur- und Rautiefenmessung der Hüft- oder Knieendoprothesen, Konturmessung an medizinischen Schrauben, Kontur- und Rautiefenmessung an Zahnimplantaten

Optik

Kontur- und Rautiefenmessung asphärischer Linsen

Artikel-Nr.: 6720821

Technische Daten

Auflösung	0,8 nm
Taststrecke (in X) Anfang	0.1
Messgeschwindigkeit	0,02 mm/s bis 10 mm/s
Taststrecke (in X) Ende	130.0
Positioniergeschwindigkeit	0,02 mm/s bis 200 mm/s
Taststrecken	0,1 mm bis 130 mm
Führungsabweichung	0,10 µm / 60 mm 0,20 µm / 130 mm
Messkraft (N)	0,5 mN bis 30 mN, per Software einstellbar
Taster	Kombiniertes Rauheits- und Konturentastsystem
Tastarmlänge	100 mm; 150 mm; 200 mm
Gewicht (brutto)	23 KG
Messbereich mm	13 mm (100mm Tastarm) 26 mm (200mm Tastarm)