

Produktinformationen

Rauheitsmessplatz MarSurf GD 140

Produkteigenschaften

MarSurf GD: Der neue Referenzmessplatz für Rauheits- und Welligkeitsmessung

Die neuen Messplätze der MarSurf GD-Serie von Mahr setzen neue Maßstäbe. Neben den Rautiefenauswertungen lassen sich auch Profil- und Welligkeitsauswertungen durchführen. Fertigungsbetriebe erreichen mit der neuen MarSurf GD-Serie eine neue Dimension, um die Fertigungsqualität von Werkstücken im Messraum oder fertigungsnah zuverlässig zu sichern und zu verbessern.

Das neue Messplatzkonzept kombiniert Schnelligkeit, Sicherheit und Flexibilität. Ziel ist es, die Wirtschaftlichkeit des Systems für Ihr Unternehmen zu steigern.

Die Messplätze werden mit der benutzerfreundliche MarWin Software (MarWin EasyRoughness oder MarWin ProfessionalRoughness) bedient.

Anwendung

Maschinenbau

Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen

Fertigungsnahes Messen

Konturmessung im teilautomatischen Prozess

Automobilindustrie

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf

Medizin

Kontur der Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten



Artikel-Nr.: **6269010**

Technische Daten

Auflösung	Messbereich 1: 2,0 nm Messbereich 2: 0,2 nm
Taststrecke (in X) Anfang	0.1
Messgeschwindigkeit	0,02 mm/s bis 10 mm/s
Taststrecke (in X) Ende	140.0
Positioniergeschwindigkeit	X: 0,02 mm/s bis 200 mm/s Z: 0,02 mm/s bis 50 mm/s
Taststrecken	0,1 mm bis 140 mm
Führungsabweichung	0,20 µm / 60 mm 0,40 µm / 140 mm
Messkraft (N)	0,7 mN
Taster	Rauheitstastsystem (Freitastsystem)
Tastarmlänge	45 mm (x 1) 67,5 mm (x 1,5) 90 mm (x 2) 112,5 mm (x 2,5) 135 mm (x 3)
Gewicht (brutto)	196 KG
Werkstückgewicht max.	90
Messbereich mm	500 µm (±250 µm) bei Tastarmlänge 45 mm 1500 µm (±750 µm) bei Tastarmlänge 135 mm