

Produktinformationen

Universelle Formmessmaschine MarForm MMQ 400

Produkteigenschaften

MarForm MMQ 400 ist universell einsetzbar für umfangreiche Werkstückbeurteilung nach DIN ISO 1101.

Anwendung

Spezifische Messaufgaben

Form&Lage, Rauheit, Kontur, Welligkeit und Linienform in folgenden Industrien

Maschinenbau

Lager, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Buchsen, Drehdurchführungen

Fertigungsnahes Messen

SPC- und End-of-Line Prüfung

Automobilindustrie

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Motor

Medizin

Hüft- und Knieendoprothesen, medizinische Schrauben, Zahnimplantate



Artikel-Nr.: 5440780

Technische Daten

Rundheitsabweichung ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ Messhöhe) *	0,01 + 0,00025
Messweg motorisch Z (mm)	350
Geradheitsabweichung / 100 mm Messweg (μm)**, Z-Achse	0.15
Geradheitsabweichung / gesamter Messweg (μm)**, Z-Achse	0.3
Parallelitätsabweichung Z- / C-Achse in Tastrichtung, Messweg (μm)	0.5
Messgeschwindigkeit (mm/s), Z-Achse	0,1-30
Positioniergeschwindigkeit (mm/s), Z-Achse	0,5-100
Messweg motorisch X (mm)	180
Rundheitsabweichung ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ Messhöhe) **	0,02 + 0,0005
Geradheitsabweichung / mittl. 100 mm Messweg (μm)**, X-Achse	0.4
Geradheitsabweichung / gesamter Messweg (μm)**, X-Achse	0.8

Produktinformationen

Universelle Formmessmaschine MarForm MMQ 400

Technische Daten

Rechtwinkligkeit X- / C-Achse, Messweg (μm)	1
Positioniergeschwindigkeit (mm/s), X-Achse	0,5-30
Messgeschwindigkeit (mm/s), X-Achse	0,5-10
Laufabweichung axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ Messradius) *	0,02 + 0,0001
Laufabweichung axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ Messradius) **	0,04 + 0,0002
Zentrier- und Kipptisch	automatisch
Tischdurchmesser (mm)	285
Tischbelastbarkeit, zentrisch (N)	600
Drehzahl (1/min) 50 Hz / 60 Hz	0,2-15