

# Informace o produktu

## Kombinované měření kontur a drsnosti MarSurf LD 260

### Parametry

#### MarSurf LD 130 / LD 260. Krok do nové dimenze

Kombinovaná měření kontury a drsnosti „v jednom tahu“ lze skvěle vyřešit pomocí osvědčené špičkové měřicí technologie Mahr. Měřicí pracoviště MarSurf LD 130 a MarSurf LD 260 se vyznačují soustavným dalším vývojem a začleněním zkušeností z jejich první generace.

### Použití

#### Strojírenství

Valivá ložiska, závity, závitové tyče, kuličková vřetena, hřídele, ozubené hřebeny, kulové hlavy, ventily

#### Měření v blízkosti výroby

Měření obrysů a drsnosti v částečně automatizovaném až plně automatickém procesu

#### Automobilový průmysl

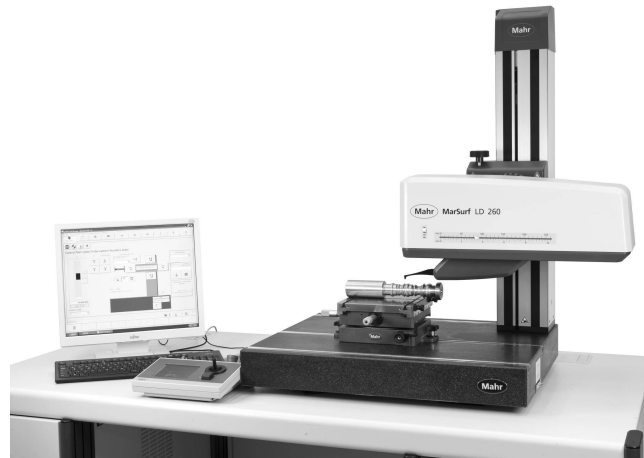
Díly motorů, jako například blok válce, hlava válců, kliková hřídel, vačka, ventily, řízení, převodovka, vstřikovací systémy, turbodmychadlo

#### Lékařství

Měření obrysů a hloubky drsnosti u kyčelních nebo kolenních protéz, měření obrysů na lékařských šroubech, měření obrysů a hloubky drsnosti u zubních implantátů

#### Optika

Měření kontur a hloubky drsnosti asférických čoček



Č. položky: 6720826

### Technické parametry

<b>Rozlišení</b>	0.8 nm
<b>Snímaná délka (v ose X) začátek</b>	0.1 mm
<b>Snímaná délka (v ose X) konec</b>	260.0 mm
<b>Snímaná délka</b>	0,1 mm až 260 mm
<b>Odchylka vedení</b>	0,10 $\mu\text{m}$ / 60 mm 0,20 $\mu\text{m}$ / 130 mm 0,40 $\mu\text{m}$ / 260 mm
<b>Síla při měření (N)</b>	0,5 mN až 30 mN, nastavitelné pomocí softwaru
<b>Rychlost měření</b>	0.02 mm/s do 10 mm/s
<b>Rychlost polohování, osa X, min.</b>	0.02 mm/s
<b>Rychlost polohování, osa X, max.</b>	200 mm/s
<b>Rychlost polohování (mm/s), osa X</b>	0.02 - 200 mm/s
<b>Snímač</b>	Kombinovaný systém na měření drsnosti a kontur
<b>Délka snímacího ramena</b>	100 mm; 150 mm; 200 mm
<b>Hmotnost (brutto)</b>	27.5 KG
<b>Rozsah měření mm</b>	13 mm (snímací ramínko 100 mm) 26 mm (snímací ramínko 200 mm)