

Informace o produktu

Kombinované měření kontur a drsnosti MarSurf LD 130

Parametry

MarSurf LD 130 / LD 260. Krok do nové dimenze

Kombinovaná měření kontury a drsnosti „v jednom tahu“ lze skvěle vyřešit pomocí osvědčené špičkové měřicí technologie Mahr. Měřicí pracoviště MarSurf LD 130 a MarSurf LD 260 se vyznačují soustavným dalším vývojem a začleněním zkušeností z jejich první generace.

Použití

Strojírenství

Valivá ložiska, závity, závitové tyče, kuličková vřetena, hřídele, ozubené hřebeny, kulové hlavy, ventily

Měření v blízkosti výroby

Měření obrysů a drsnosti v částečně automatizovaném až plně automatickém procesu

Automobilový průmysl

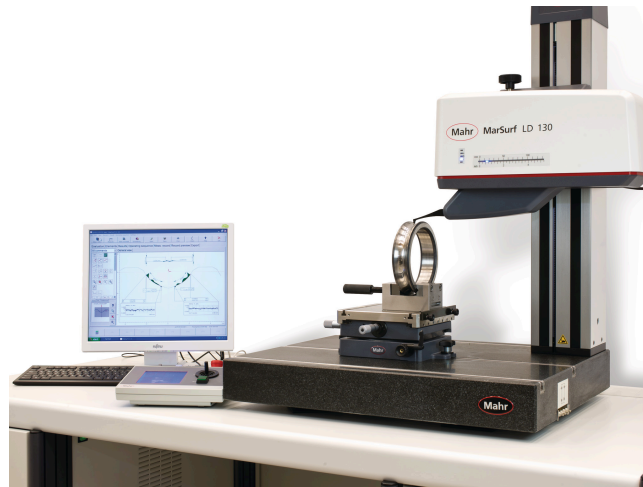
Díly motorů, jako například blok válce, hlava válců, kliková hřídel, vačka, ventily, řízení, převodovka, vstříkovací systémy, turbodmychadlo

Lékařství

Měření obrysů a hloubky drsnosti u kyčelních nebo kolenních protéz, měření obrysů na lékařských šroubech, měření obrysů a hloubky drsnosti u zubních implantátů

Optika

Měření kontur a hloubky drsnosti asférických čoček



Č. položky: 6720821

Technické parametry

Rozlišení	0,8 nm
Snímaná délka (v ose X) začátek	0.1
Rychlost měření	0,02 mm/s až 10 mm/s
Snímaná délka (v ose X) konec	130.0
Rychlost polohování	0,02 mm/s až 200 mm/s
Snímaná délka	0,1 mm až 130 mm
Odchylka vedení	0,10 μm / 60 mm 0,20 μm / 130 mm
Síla při měření (N)	0,5 mN až 30 mN, nastavitelné pomocí softwaru
Snímač	Kombinovaný systém na měření drsnosti a kontur
Délka snímacího ramena	100 mm; 150 mm; 200 mm
Hmotnost (brutto)	23 KG
Rozsah měření mm	13 mm (snímací ramínko 100 mm) 26 mm (snímací ramínko 200 mm)