

Informace o produktu

Pracoviště na měření kontur MarSurf CD 280

Parametry

Měření kontur v novém rozměru

Nová měřicí pracoviště řady MarSurf CD nastavují nová měřítka při kontrole obrysů. Výrobní provozy dosahují s novou řadou MarSurf CD nové dimenze, díky níž spolehlivě zajistí a zlepší kvalitu výroby obrobků na základě měření v měřicí laboratoři nebo v blízkosti výroby.

Nová koncepce měřicího pracoviště kombinuje rychlost, bezpečnost a flexibilitu. Cílem je navýšit hospodárnost systému pro váš podnik.



Č. položky: **6269004**

Použití

Strojírenství

Ložiska, závity, závitové tyče, kuličková vřetena, hřídele, ozubené hřebeny

Měření v blízkosti výroby

Měření kontur v částečně automatizovaném procesu

Automobilový průmysl

Řízení, brzdový systém, převodovka, kliková hřídel, vačková hřídel, hlava válců

Lékařství

Měření kontur u kyčelních a kolenních protéz, měření kontur na lékařských šroubech, měření kontur u zubních implantátů

Technické parametry

Rozlišení	max. 6 nm (se snímacím ramínkem 210 mm)
Snímaná délka (v ose X) začátek	0.1
Rychlost měření	0,02 mm/s až 10 mm/s
Snímaná délka (v ose X) konec	280.0
Rychlost polohování	X: 0,02 mm/s až 200 mm/s Z: 0,02 mm/s až 50 mm/s
Snímaná délka	0,1 mm až 280 mm
Odchylka vedení	0,35 μ m / 60 mm 0,40 μ m / 140 mm 0,75 μ m / 280 mm
Síla při měření (N)	4 mN až 30 mN, nastavitelné pomocí softwaru
Rychlost měření	0.02 mm/s do 10.00 mm/s
Snímač	Systém na snímání kontur
Délka snímacího ramena	210 mm; 350 mm; 490 mm
Hmotnost (brutto)	200 KG
Hmotnost obrobku (max.) v kg	90
Rozsah měření mm	70 mm s délkou snímacího ramínka 350 mm max. 100 mm s délkou snímacího ramene 490 mm