

Informace o produktu

Univerzální, plně automatický optický systém na měření hřídelí MarShaft SCOPE 250 plus MarShaft

Parametry

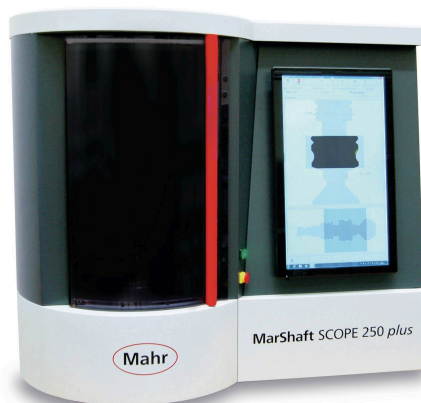
Úlohy pro měřicí techniku ve výrobě rostou vysokou rychlostí souběžně s inovacemi výrobních postupů. V důsledku stále rostoucích požadavků na přesnost a stále se zkracujících časů výrobního cyklu (soustružení, frézování, broušení atd.) je rychlé měření přímo na výrobním stroji zcela nevyhnutelné. Měření přímo tam, kde výrobek vzniká, s rychlou zpětnou vazbou do výrobního procesu, aby se zamezilo zbytečné zmetkovitosti. V podobě přístroje pro měření hřídelí MarShaft SCOPE 250 plus nabízí společnost Mahr správné řešení pro rychlé, přesné a plně automatické měření obrobků symetrických podél rotační osy přímo ve výrobě.

MarShaft SCOPE 250 plus disponuje vysoce přesnou osou na měření kruhovitosti (C) a vertikální měřicí osou (Z) s měřicím rozsahem 250 mm. Srdcem zařízení je moderní CMOS Matrix kamera s vysokým rozlišením (živý obraz) s obrazovým polem 1088 × 2048 bodů. Velmi vysoká snímkovací frekvence přes 120 snímků za sekundu umožňuje dosahovat nejkratších časů měření. Funkce zvětšení zobrazení umožňují provádět měření nejmenších detailů, které pomocí běžného měřicího postupu nejsou téměř, nebo dokonce vůbec možná.

Použití

Nejdůležitější kontrolovatelné znaky

- Délka
- Průměr
- Úchyly tvaru a polohy
- Odsazení
- Šířka zápichu
- Šířka fazety
- Sražení hrany
- Průsečíky
- Poloha průsečíků
- Úhel natočení
- Pozice poloměrů
- Délky kuželů
- Úhel
- Stoupání
- Klíčové otvory
- Vnější závit



Č. položky: 5361802

Technické parametry

| | |
|--------------------------------------|---|
| Rozsah měření průměr (X) (mm) | 40 |
| Rozsah měření délka (Z) (mm) | 250 |
| Rozlišení úhlu (°) | 0,01...0,0001 |
| Nejistota, délka (Z) (µm) | ≤ (3,0+I/125) L v mm |
| Nejistota, průměr (X) (µm) | ≤ (1,5+I/40) L v mm |
| Hmotnost obrobku (max.) v kg | 5 |
| Optika | Telecentrická přesná optika CMOS kamera s vysokým rozlišením |