

Informace o produktu

Optický systém na měření hřídelí MarShaft 600 plus 3D MarShaft SCOPE 600 plus 3D

Parametry

Společnost Mahr, jakožto aplikační specialista, nabízí na základě svého nového měřicího pracoviště MarShaft SCOPE 600 plus 3D zcela nový postup měření pro vačkovou hřídel a nově (volitelně) také pro přímo a šikmo ozubené válcové pastorky: Kombinace optických a dotykových snímačů umožňuje zcela poprvé funkci měření ve 3D a díky ní kompletní testování obrobku při jediném upnutí. K tomu účelu vyvinula společnost Mahr rozšíření svého úspěšného měřicího pracoviště MarShaft SCOPE 750 plus .

Toto pracoviště nyní disponuje dotykovým 2D snímacím systémem, motorizovaným upnutím a rovněž schopností kalibrace lineárních os. Matrix kamera měří opticky a během několika málo sekund všechny charakteristiky, jako například průměry, délky, poloměry, úchylny tvaru a polohy, úhel vačky nebo zdvih vačky. Doplnkový 2D snímač měří znaky, které nejsou měřitelné opticky: konkávní tvar vačky, všechny běžné parametry ozubení na válcových pastorcích, čelní házení, referenční prvky v axiálním směru, jako například axiální drážky. Při tomto měření je dotykový i optický systém zkalibrován podle jediného souřadného systému. Toto měřicí pracoviště pracuje se softwarovou platformou MarWin a v této kombinaci poskytuje kompletní funkci měření ve 3D. Okamžitě měřitelné znaky:

- Kompletní měření vačkových hřídelí včetně úhlů vaček a všech běžných tvarů vaček
- Měření ozubení válcových pastorků
- Měření prvků kontury
- Není třeba používat unašeče
- Přímé měření vztažných bodů (např. drážka pro lícované pero)
- Měření drážek pro lícovaná pera
- Měření slepých otvorů
- 100% 3D funkce díky novému 2D snímači
- Doplnková měřicí osa Y
- Speciální kalibrace lineárních os (Z-X-Y)
- MarShaft Professional
- Ruční ovládací panel



Č. položky: **5361522**

Technické parametry

Rozsah měření průměr (X) (mm)	120
Rozsah měření délka (Z) (mm)	600
Rozlišení úhlu (°)	0,01 až 0,0001
Nejistota, délka (Z) (μm)	(2 + L/125) L v mm (při 20 °C ± 1 °C na referenční etalon)
Nejistota, průměr (X) (μm)	(1,0 + L/125) L v mm (při 20 °C ± 1 °C na referenční etalon)
Hmotnost obrobku (max.) v kg	15
Optika	Telecentrická přesná optika, CCD prvek s vysokým rozlišením