

Informace o produktu

Mikrometr pro měření vnitřních rozměrů Micromar 44 A

Parametry

- Nonius a hlavní stupnice matně chromovány pro spolehlivé odečítání
- Nerezové měřicí vřeteno, celé kalené a broušené
- Rychloposuv s integrovanou řehačkou
- Samostředící měřicí hlavice se třemi bočně vystupujícími, o 120° odsazenými měřicími doteky
- Měřicí doteky od 12 mm osazeny tvrdokovem
- Od 12 mm měřicí dotek pro měření až ke dnu otvoru
- Od 40 mm měřicí hlavice z hliníku ke snížení hmotnosti



Č. položky: **4190320**

Rozsah dodávky

Návod k obsluze, Šestihranný imbusový klíč, Klíč k výměně měřicích hlavic (od 30 mm), Pouzdro

Použití

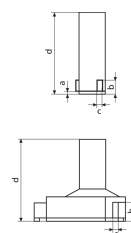
- Měření:
- Průchozí otvory
 - Slepé otvory
 - Středící okraje

Technické parametry

| | |
|---|--------------------------------------|
| Rozsah měření mm | 50 - 60 mm |
| Hodnota členění měřítka mm | 0,005 |
| Mez chyb μm | 5 |
| Délková tolerance prodloužení μm | při úplném dolehnutí měřicích doteků |
| Stoupání vřetene mm | 0.5 |

Rozměry

| | |
|----------------------|----|
| Rozměr b v mm | 18 |
| Rozměr c v mm | 5 |
| Rozměr d v mm | 79 |



Příslušenství

| Obj. č. | Bezeichnung | Typ produktu |
|---------|---------------------|--------------|
| 4710070 | Nastavovací kroužek | 355 E |