

Informace o produktu

Mikrometr pro měření vnitřních rozměrů Micromar 44 A

Parametry

- Nonius a hlavní stupnice matně chromovány pro spolehlivé odečítání
- Nerezové měřicí vřeteno, celé kalené a broušené
- Rychloposuv s integrovanou řehačkou
- Samostředící měřicí hlava se 3 měřicími doteky (uspořádání 3 x 120°)
- Měřicí čelisti od rozsahu 12 mm z tvrdokovu.
- Od rozsahu 12 mm měřících čelistí pro měření až do dna otvoru
- Od 40 mm těleso měřicí hlavy z eloxovaného hliníku

Č. položky: **4190319**



Rozsah dodávky

Návod k obsluze, Šestihranný imbusový klíč, Klíč k výměně měřících hlavic (od 30 mm), Pouzdro

Použití

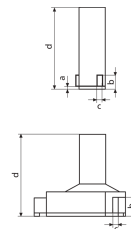
- Měření:
- Průchozí otvory
 - Slepé otvory
 - Středící okraje

Technické parametry

Rozsah měření mm	40 - 50 mm
Hodnota členění měřítka mm	0,005
Mez chyb μm	4 μm
Délková tolerance prodloužení μm	při úplném dolehnutí měřících doteků
Stoupání vřetene mm	0.5 mm

Rozměry

Rozměr b v mm	15 mm
Rozměr c v mm	5 mm
Rozměr d v mm	76 mm



Příslušenství

Obj. č.	Bezeichnung	Typ produktu
4710060	Nastavovací kroužek	355 E