

Informace o produktu

Mikrometr pro měření vnitřních rozměrů Micromar 44 A

Parametry

- Nonius a hlavní stupnice matně chromovány pro spolehlivé odečítání
- Nerezové měřicí vřeteno, celé kalené a broušené
- Rychloposuv s integrovanou řehačkou
- Samostředící měřicí hlavice se třemi bočně vystupujícími, o 120° odsazenými měřicími doteky
- Měřicí doteky od 12 mm osazeny tvrdokovem
- Od 12 mm měřicí dotek pro měření až ke dnu otvoru
- Od 40 mm měřicí hlavice z hliníku ke snížení hmotnosti



Č. položky: **4190312**

Rozsah dodávky

Návod k obsluze, Šestihranný imbusový klíč, Klíč k výměně měřicích hlavic (od 30 mm), Pouzdro

Použití

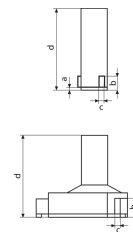
- Měření:
- Průchozí otvory
 - Slepé otvory
 - Středící okraje

Technické parametry

Rozsah měření mm	10 - 12 mm
Hodnota členění měřítka mm	0,001
Mez chyb μm	4
Délková tolerance prodloužení μm	při úplném dolehnutí měřicích doteků
Stoupání vřetene mm	0.5

Rozměry

Rozměr b v mm	4.3
Rozměr a v mm	1.8
Rozměr c v mm	1.5
Rozměr d v mm	58



Příslušenství

Obj. č.	Bezeichnung	Typ produktu
4710030	Nastavovací kroužek	355 E